



Bensheim, PLS vom 24.-26.08.2007

Ergebnisliste - 20 Stilspring- Wettbewerb Kl. E

je TN 1 Stpl.

Startfolge: ab S Nennungen: 49 Starter: 38 Platziert bis: 13 Ausgeschieden : 3

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinn Gelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	553	Magic Boy	Barth, Sarah GER/RfV Jägerhof Biblis e.V.	7.8	25,00
2	331	Mephistoveles	Friedrich, Stephanie GER/RfV Riedrode e.V.	7.7	20,00
3	244	La Belle 111	Lehrian, Laura GER/RfV Schwanheim e.V.	7.6	15,00
4	382	Prix d'Or	Leopold, Inga GER/RG Viernheim e.V.	7.5	10,00
4	515	Linique	Wetzel, Lisa GER/RfV Lampertheim 1932	7.5	10,00
6	507	Gina	Wilborg, Jessica GER/RfV Lampertheim 1932	7.3	10,00
7	466	Wesly'S	Butzengeiger, Amelie Jill GER/RC Hofout Petersau e.V.	7.2	10,00
8	140	Dandy 449	Blüm, Michelle GER/RfV Rodenstein e.V./Fr.-Crumbach	7.1	10,00
8	29	Antara N	Müller, Martina GER/RSpG Waldenserhof O-Ramstadt	7.1	10,00
10	429	Sansalito 2	Klute, Julia GER/RGS Bensheim e.V.	7.0	10,00
10	183	Fenja 103	Lausecker, Laura GER/RGS Bensheim e.V.	7.0	10,00
10	42	Athene 119	Schmitt, Tanja GER/RfV Lorsch e.V.	7.0	10,00
13	525	Peppermint Patty	Bitsch, Barbara GER/RGS Bensheim e.V.	6.9	
13	40	Asterix 284	Hoyer, Josephine GER/RfV Babenhausen e.V.	6.9	
13	343	Munsboro Angel	Münch, Jessica GER/RfV Riedrode e.V.	6.9	
<u>Reserve</u>					
16	496	Cedrik	Grießer, Jana GER/RGS Bensheim e.V.	6.8	
16	486	Arizona	Neunkirchen, Jan GER/RfV Lorsch e.V.	6.8	
18	484	Acosan	Rau, Désirée GER/RfV Riedrode e.V.	6.7	
19	371	Philis 5	Wacker, Katharina GER/RfV Jägerhof Biblis e.V.	6.6	
<u>n.platziert</u>					
20	433	Sinphonie 2	Kunkel, Marina GER/RfV Riedrode e.V.	6.5	
20	529	Rocco	Tiefel, Julia GER/RfV Riedrode e.V.	6.5	
22	254	Lady Live Style	Klink, Jennifer GER/RfV Weiterstadt 1926 e.V.	6.4	
22	514	Leslie	Schönherr, Sophie GER/RGS Bensheim e.V.	6.4	
24	533	Solero 51	Kaltwasser, Magdalena GER/RfV Schwanheim e.V.	6.3	
24	327	Marienhof's DaCapo	Volz, Nadine GER/RfV Mannheim-Sandhofen	6.3	
26	98	Chelsea 55	Neunkirchen, Lisa GER/RfV Riedrode e.V.	6.1	
27	560	Carmen	Paul, Juliane /RG Birkenhof Ladenburg/Neuzeilshei	6.0	
28	342	Mr.Wichtig	Kühn, Jan GER/RG Viernheim e.V.	5.9	
29	532	Sir Lancelot	Müller, Antje GER/RC Stockstadt e.V.	5.8	
30	236	Josca 2	Treusch, Jana GER/LRFV Rimbach u.U.e.V.	5.7	
31	547	Rusalka	Weber, Björn GER/RfV Groß-Zimmern 1949 e.V.	5.4	

Stand: 25.08.2007 19:09:21

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
31	487	Asmani	Mc. Elroy, Sephora /RGS Bensheim e.V.	5.4	
33	546	Nick	Trapp,Nicole GER/RFV Hemsbach e.V.	5.3	
33	556	Phantasie SB	Egger, Maria /RFV Jägerhof Biblis e.V	5.3	
35	531	Ruwena H	Mutsch, Kimberly GER/RFV Nordheim-Wattenheim 1983	5.0	

Ausgeschieden/Aufgabe/Verzicht

499	Dörnberg's Pina	Bernhardt, Lara GER/RFV Modautal e.V.	Ausgeschieden
144	Daylight 117	Fischer,Jessica GER/RFV Wald-Michelbach e.V.	Ausgeschieden
497	Cornetto	Pfannmüller, Denise GER/RV Mannheim e.V.	Aufgabe

Gesamt Geldpreis : 150,00

Heinz Orth

Susanne Sperlich-Gasetechi