



Bensheim, PS vom 24.-25.03.2007

Ergebnisliste - 07 Stilspringwettbewerb Kl.E

alle AK LK 0+6, die nicht in WB 8 starten, außer Stamm-Mitglieder der RGB

Startfolge: ab A Nennungen: 23 Starter: 16 Platziert bis: 5 Ausgeschieden : 0

Ergebnis im Stechen : * - Zusatzplatzierung: (Z) - Gewinnelder sind in der jeweiligen gültigen Landeswährung angegeben

Platz	KNr.	Pferd	Reiter Team/Verein	Ergebnis	Gewinn
1	20	Corona 31	Kast,Thea GER/RG Burghof/Biblis e.V.	7.8	25,00
2	53	Nemo 47	Schrenk,Hanna GER/RFV Lorsch e.V.	7.7	20,00
3	73	Szello 2	Seeliger,Julia /RG Burghof/Biblis e.V.	7.6	15,00
4	97	Elisa vom Breuberg	Dingeldein,Sarah GER/Welsh-Gestüt Breuberg e.V.	7.5	10,00
5	118	Naomie	Dingeldein,Sarah GER/Welsh-Gestüt Breuberg e.V.	7.2	10,00
<u>Reserve</u>					
6	57	Perdona Mi	Schrenk,Hanna GER/RFV Lorsch e.V.	6.8	
7	51	Mister Enrico	Treusch,Jana GER/LRFV Rimbach u.U.e.V.	6.7	
8	85	Athene	Schmitt,Tanja GER/RFV Lorsch e.V.	6.3	
<u>n.platziert</u>					
9	111	Lavinia 69	Lüling,Simona GER/RFV Biblis e.V.	6.0	
10	48	Mambo 148	Finkbeiner,Melanie GER/RFV Lambertheim 1932	5.9	
11	26	Empire 127	Cornelius,Vanessa GER/Kurpfälzischer RPSV Brühl	5.8	
11	82	Zena 3	Trapp,Nicole GER/RFV Hemsbach e.V.	5.8	
13	16	Chagall 102	Öhlschlager, Jaqueline /RuFV Viernheim	5.6	
14	88	Be Happy	Walter,Anja GER/RRV Erbenwiese Heddesheim	5.3	
15	47	Madras 99	Trapp,Nicole GER/RFV Hemsbach e.V.	5.0	
16	28	Farrejano	Roß,Eva GER/RV Ladenburg e.V.	4.5	

Gesamt Geldpreis : 80,00

Annyas,Jacques T.V.

Knapp,Peter